

TRIUMPH 5 XB

Blockbodenbeutelmaschine



Die **TRIUMPH 5 XB** ist die ideale Maschine für großformatige Verpackungs- und Tragetaschen und wird Sie mit einem bedienerfreundlichen Touchpanel überzeugen.



Entwickelt im Jahre 2014, fügt sich die TRIUMPH 5 XB als größte Maschine der TRIUMPH-Reihe nahtlos in das Blockbodenbeutel-Maschinenprogramm von GARANT ein. Besonders für die Produktion von großformatigen Tragetaschen geeignet, überzeugt die TRIUMPH 5 XB durch einen hohen Grad an Automatisierung, durch welchen sich auch verhältnismäßig kleine Auftragsmengen wirtschaftlich produzieren lassen! Zahlreiche Funktionen und Verstellmöglichkeiten lassen sich direkt über ein bedienerfreundliches Touchpanel anwählen.

Wie alle Maschinen der TRIUMPH-Reihe lässt sich auch die TRIUMPH 5 XB mit diversen Zusatzaggregaten sowie einem Inline-Druckwerk ausrüsten. (Sollten sich die Anforderungen einmal verändern, so sind aufgrund der komponentenartigen Bauweise jederzeit Retrofit-Lösungen denkbar!)

Formatbereiche der TRIUMPH 5 XB

Beutelbreite	320–540 mm
Bodenbreite	120–350 mm
Abschnittslänge	420–770 mm

Optionale Zusatzaggregate

Bodendeckblattaggregat



Inline-Druckwerk LINAFLEx NL



Fütterungseinrichtung/Querklebung



Flach- oder Kordelgriffaggregat



Formatbereiche aller TRIUMPH-Modelle

		TRIUMPH 2B	TRIUMPH 2-T8	TRIUMPH 3 MR	TRIUMPH e.BAG	TRIUMPH 5-F6	TRIUMPH 5 XB
Beutelbreite	[mm]	70–230	80–280	105–320	180–460	180–460	320–540
Bodenbreite	[mm]	40–140	50–170	55–180	70–255	70–255	120–350
Abschnittslänge	[mm]	200–470	250–550	240–650	320–770	320–770	420–770
Rollenbreite	[mm]	max. 770	max. 920	max. 1070	max. 1450	max. 1450	max. 1520
Rollendurchmesser	[mm]	max. 1300	max. 1300	max. 1300	max. 1300	max. 1300	max. 1300